

MAKİNE TEKNOLOJİSİ ALANI

Lise Sonrası Eğitim

Alandan mezun olan öğrenciler öncelikle kendi mesleki ve teknik eğitim bölgesi içinde yer alan sonrasında ise bölge dışındaki meslek yüksekokulları ile açık öğretim ön lisans programlarına yerleştirilmektedir. (Makine resim-konstrüksiyon, makine, endüstriyel kalıpcılık, hasat sonrası teknoloji, makine yağları ve yağlama teknolojisi, mekatronik, tarım alet ve makineleri, otomotiv, oto boya karoseri, doğrultma teknikerliği, sondajcılık, metalurji malzeme, gemi makineleri, metalografi ve malzeme muayenesi, termik santral makineleri, termik santrallerde enerji üretimi, raylı sistemler makine teknolojisi, bilgisayar destekli teknik çizim) programlarında öğretilerine devam edebilmektedirler Mezun olan öğrencilerimiz YGS puanlarıyla Teknoloji Fakültelerine de yerleşebilmektedir.

Çalışma Ortamı ve Koşulları

Meslek elemanları; iyi aydınlatılmış ve gürültülü yerlerde çalışır. Çalışmalarını kapalı atölye veya fabrika ortamlarında yürütürler. Bu mesleklerde iş ve işlemler, bireysel olarak ya da ekiple birlikte gerçekleştirilir.

İş Bulma İmkânları

Bu işi yapan kişiler her türlü makine imalatı ve bakım onarımı yapan fabrikalarda, atölyelerde çalışabilir. Otomotiv üretiminde, gemi makinelerinin imalatında, talaşlı imalatta, makinelerin üretim, bakım-onarım ve montaj elemanı olarak görev yapabilirler. Ayrıca isteyen meslek elemanları kendi işletmelerini de kurabilirler; mezun öğrencilerimize iş yeri açma belgesi verilmektedir.

B. ALANIN ALTINDA YER ALAN MESLEKLER

MAKİNE BAKIM ONARIMCISI Tezgâh kurulumunu yapan, tezgâhların bakım kataloglarını inceleyerek arıza tespitini yapan, arızalı parçayı onaran ya da yenisi ile değiştiren tezgâh ve makinelerin periyodik bakımlarını yapan nitelikli kişidir.

Görevleri:

- Sistemi faal durumda tutmak.
- Makinelerin periyodik bakımını yapmak.
- Arıza tespiti yapmak.
- Onarım yapmak.
- Makine yerleşimi yapmak.
- Makine montajı yapmak.
- Mesleki gelişim ve sanayicilere rehberlik yapmak.
- Temel tesviye işlemleri yapmak.
- Elektrik ve elektronik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak.
- Hidrolik-Pnömatik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak.
- Gerektiğinde bakım ve onarım için aparat tasarımı yaparak uygulamak.
- Sistemi işletmeye almak
- Bakım kataloğunu incelemek
- İş organizasyonu ve planlama yapmak.
- İş güvenliği kurallarına uymak.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇI Talaşlı imalat tezgâhlarını kullanabilen, üretilecek parçaya göre kalıp tasarımını yapabilen, yaptığı her türlü kalıpları preslere bağlayabilen, baskı ayarlarını yapabilen, kalıptan ürün alabilen, kalıp onarımını ve çalıştığı tüm makinelerin periyodik bakımını yapabilen nitelikli kişidir.

Görevleri:

- Teknik resim çizmek.

- Bilgisayar destekli iki ve üç boyutlu çizim yapmak.
- İmalat işlemleri yapmak.
- Parçaya uygun kalıp tasarımı yapmak.
- Sac metal kalıpları yapmak.
- Birleşik sac metal kalıpları yapmak.
- İş kalıpları yapmak.
- Hacim kalıpları yapmak.
- Kalıp bakım ve onarımlarını yapmak.
- İş organizasyonu yapmak.
- İş güvenliği önlemlerini almak.

BİLGİSAYARLI MAKİNE İMALATÇISI Klasik ve bilgisayar kontrollü talaşlı imalat tezgâhlarını çalıştırıp sayısal kod üreterek kullanabilen, makine parçalarını işleyebilen, bu makinelerin her türlü ayar ve kontrollerini yapabilen, makinelerin üzerindeki tüm sistemlerin bakım ve onarımını yapabilen nitelikli kişidir.

Görevleri:

- Teknik resim çizmek.
- Temel imalat ve montaj işlemleri yapmak.
- Bilgisayar destekli iki ve üç boyutlu çizim yapmak.
- Takım yolları oluşturmak. (Sayısal kod üretmek)
- CNC tezgahlarını kullanmak.
- İş güvenliği kurallarına uymak.
- İş organizasyonu ve planlama yapmak.

- Çalıştığı makinelerin bakım ve onarımını yapmak.